

# RA-90

## Serie Linearantriebe



Positionskontrolle



Endschalter



Erweiterte  
elektronik



Hubeinstellung



Hoher  
Schutzgrad



Hohe hubkraft



Kompakte Größe



Leiser Betrieb

## Innovativer und kompakter Antrieb mit Hubeinstellung

Der RA-90 bietet als bisher einziger Linearantrieb seiner Klasse **eine hohe Leistung für Hublasten von bis zu 2.500 N** und zeichnet sich durch seine außergewöhnlich kompakte Konstruktion sowie ein innovatives System für die Hubeinstellung aus. Dadurch kann der RA-90 **einfach und zuverlässig an spezifische Anwendungsanforderungen angepasst werden**.

Außerdem verfügt der RA-90 über eine erweiterte Elektronik und einen digitalen Encoder mit Analogausgang für eine präzise und intuitive Positionssteuerung sowie integrierte Endschalter für einen sicheren Betrieb.



### Hauptmerkmale



#### Leistungsstark

Lasten von bis zu  
2.500 N



#### Regulierbar

Innovative einstellbare  
Endanschläge ohne  
Programmierung



#### Sicher

Überstromschutz,  
Endschalter  
Analoges Feedback



#### Beständig

Schutzart IPX4  
Polyamidgehäuse  
Edelstahlstange

## Wichtigste Spezifikationen

Max. Last	2.500 N bei 2 mm/s
Vorschub	1,55 mm
Max. Geschwindigkeit (ohne Last)	3,6 mm/s
Max. Stromstärke	32 A ± 20%
Spannungsversorgung	5 A
Spannung	24 VDC
Hub	10 - 170 mm
Betriebszyklus	10% (2 min. von 18 min)

## Mechanische technische Daten

Gewicht	950 g (75 mm hub)
Gehäuses	Polyamid und Aluminium
Schubstange	Polierter Edelstahl
Farbe	Schwarz
Endschalter	Integriert

## Umweltspezifikationen

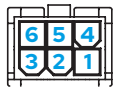
IP-Schutzart	IPX4
Betriebstemperatur	5 °C bis 40 °C
Lagertemperatur	-30 °C bis 70 °C

## Stecker

Molex 39-01-3069

Positive spannung  
Ausfahren

Negative spannung  
Einfahren




Vorderansicht

N.	Hall-Encoder Analogausgang	Endschalter- Ausgangssignal	Endschalter
1	Motor -	Motor -	Motor -
2	-	-	-
3	GND	Common	-
4	Signal	Schalter drücken	-
5	Motor +	Motor +	Motor +
6	5 VDC	Schalter ziehen	-

## Spezifikationen Hall-Potentiometer

Hall sensor mit analogausgang (Opt.)

Versorgungsspannung	4,5 VDC - 5,5 VDC
Ausgangssignal	 3,3 VDC (Ausfahren) 0,3 VDC (Einfahren)

Endschalter-ausgangssignal (Opt.)

Versorgungsspannung	0 VDC - 24 VDC
Ausgangssignal	Gleich wie Versorgungsspannung



### Endschalter

Zum Schutz des Motors des RA-90 sorgen Endschalter in der vollständig ausgefahrenen bzw. eingefahrenen Position für die Abschaltung der Stromzufuhr. An einem der beiden Hub-Endpunkte angekommen, kann sich der Antrieb daher ausschließlich in die Gegenrichtung bewegen.



### Hubeinstellung

Der Druckanschlag oder der Zuganschlag können einfach manuell mit einem Schraubendreher eingestellt werden, um den Hub des Stellantriebs auf 22 mm zu begrenzen.

<b>RA90</b>	<b>2500</b>	<b>75</b>	<b>193</b>	<b>250</b>	<b>H 10</b>	<b>E</b>	<b>FA</b>	<b>22</b>
Antriebstyp	Max. Last (N)	Hublänge (mm)	Mindest-Einbaumaße (mm)	Kabellänge (mm)	(H) Stangenende (10) DM Montageöffnung (mm)	Positionssteuerung	Hubeinstellung	Längenanpassung
					D = Standard H = Gabelkopf	E = Encoder mit Analogausgang ES = Externes Signal für Hubende Ø = Nur Endschalter	FA = Fronteinstellung RA = Hintere Einstellung Ø = Ohne Einstellung	

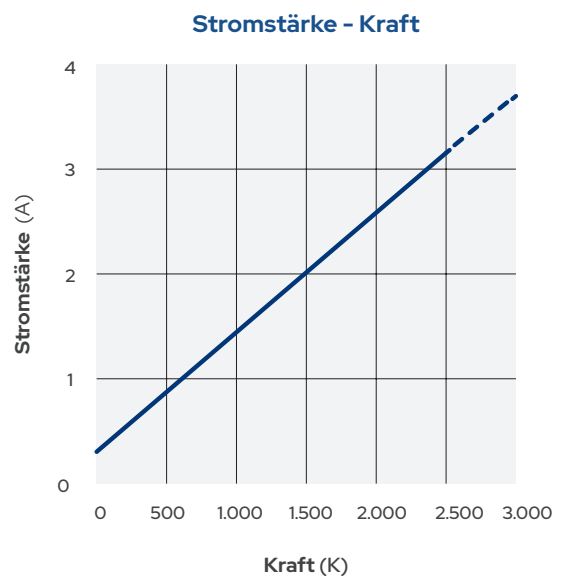
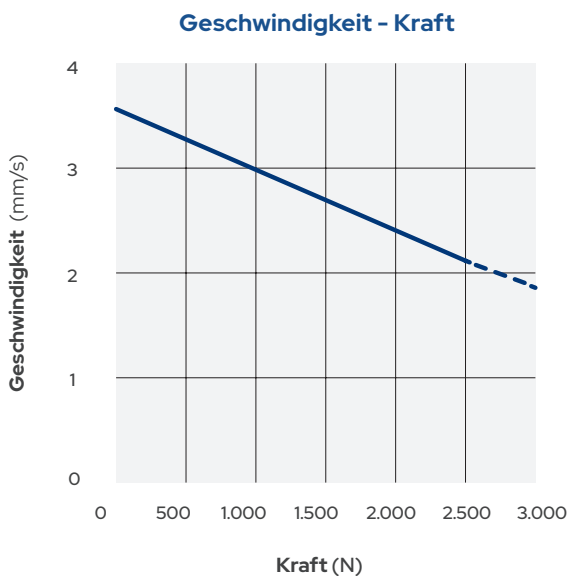
## Voreingestellte Konfigurationen

Kontaktieren Sie bitte [info@regner.es](mailto:info@regner.es) für kundenspezifische Konfigurationen

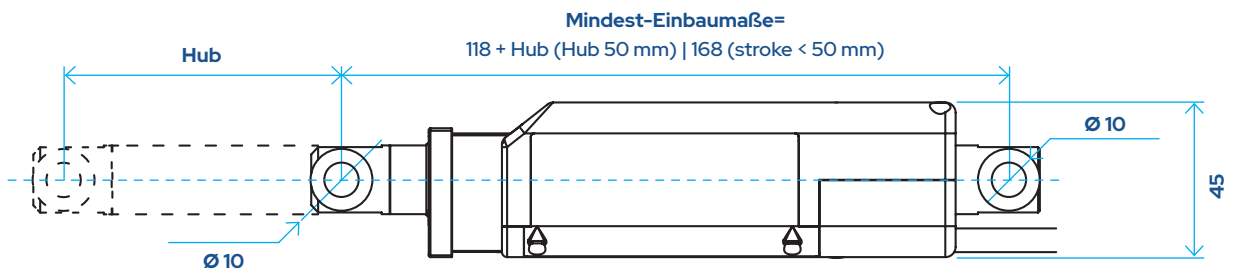
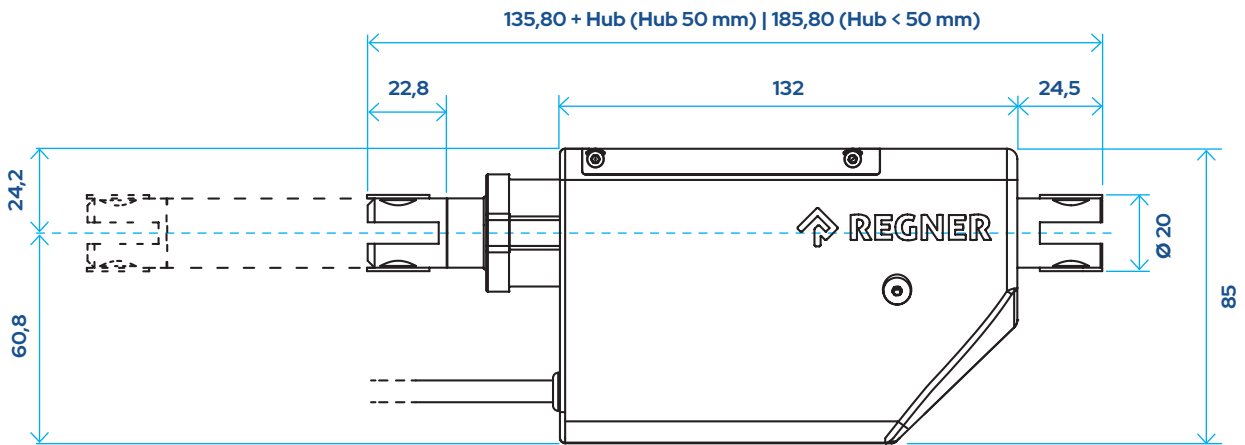
RA90.2500.75.193.250.H10.RA22    RA90.2500.16.168.400.H10.ES    RA90.2500.170.288.800.H10.E  
 RA90.2500.50.168.140.H10.FA22    RA90.2500.75.193.1200.H10.E

## Kraft, Geschwindigkeit und Stromstärke

Kraft (N)	0 N	500 N	1.000 N	1.500 N	2.000 N	2.500 N
Stromstärke (A)	0,3	0,8	1,5	2,0	2,4	3,2
Geschwindigkeit (mm/s)	3,6	3,3	3,0	2,8	2,5	2,1



Der Einsatz im gestrichelten Bereich wird nicht empfohlen.  
 Die obigen Werte gelten bei einer Raumtemperatur von 20°C.



## Fortschritt für unübertroffene Qualität

ISO 9001 Qualitätsmanagement  
ISO 14001 Umweltmanagementsystem  
ISO 13485 Medizinprodukte

Wir verwenden **qualitativ hochwertige Komponenten** und führen halbautomatische Produktionsprozesse und strenge Tests durch, um jede Bewegungssteuerung, die unsere Einrichtungen verlässt, zu verifizieren und zu validieren. Darüber hinaus garantieren unsere ständigen Audits unterzogenen managementsysteme eine optimierte agile Fertigung.

Jeder einzelne **RA-90** Stellantrieb wird während des Produktionsprozesses strengen Qualitätskontrollen unterzogen, um optimale Leistung und Haltbarkeit zu gewährleisten.